

ZINGALUFER

ZINGALUFER je jedno komponentní, vlhkostí vytvrzující polyuretanová barva. Železitá slída vytváří speciální lamelovou strukturu, která vytváří těsný film, který působí jako bariérová ochrana a způsobuje odolnost proti korozi. ZINGALUFER sa používá jako vrchní nátěr na systém ZINGA nebo jako mezivrstva v trojvrstevném systému ZINGA.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÉ ÚDAJE

Tekutý produkt

Složení	- železitá slída (MIO) - silikáty hořčíku - silikáty hliníku
Pojivo	-vlhkostí vytvrzující se aromatické polyizokyanátové prepolyméry
Hustota	1,52 kg/dm ³ (±0,05 kg/dm ³) při 20°C
Obsah pevných částic	- 79 % hmotnostních (±2%) - 66 % objemových (±2%)
Ředění	Ředidlem ZINGASOLV
Viskozita	105 KU (± 5 KU) při 20°C
VOC	<300 g/L (=198 g/kg)

Suchý film

Barva	Šedivá
Lesk	Matný

Balení

1 L	Dostupné
4 L	Dostupné
10 L	Na dotaz
20 L	Na dotaz

Skladování

Skladovatelnost	2 roky v originálním a neotevřeném obale.
Uložení	Skladujte na suchém místě při teplotách -20°C až +40 °C

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Příprava povrchu

	Když je doba mezi jednotlivými nátěry dlouhá, může dojít k znečištění povrchu, který je nutné důkladně očistit. Zbytky solí a nebo jiné nečistoty odstraňte tlakovou vodou případně párou. Bílou rez odstraňte kartáčováním a tlakovou vodou.
--	---

Podmínky prostředí během aplikace

Teplota okolí	- Minimum 0°C - Maximum 35 °C
Relativní vlhkost	- Minimum 30% - Maximum 98% - Neaplikujte na vlhký a nebo mokrý povrch.
Povrchová teplota	- Minimum 3°C nad teplotou rosného bodu.

APLIKAČNÍ ÚDAJE

Všeobecné

Metoda aplikace	ZINGALUFER aplikujte na čistý povrch ZINGA štětcem nebo válečkem nebo konvenční stříkací pistolí a nebo airless stříkáním.
Křížový nátěr	Doporučuje se použít křížový nátěr štětcem na všechny ostré hrany, šrouby, matice a svařované plochy předtím, než aplikujete krycí (finální) vrstvu.
Čistění	Nářadí vyčistíte použitím ředidla ZINGASOLV.

Aplikace štětcem a válečkem

Ředění	5 – 10 % ředidla ZINGASOLV
Typ štětce nebo válečku	Kulatý štětec na průmyslové barvy, váleček s krátkým chlupem

Aplikace stříkáním – konvenční vzduchová pistole

Ředění	10-15% ředidla ZINGASOLV
Tlak v trysce	3 - 5 bar
Otvor trysky	1,2 – 1,5 mm

Aplikace stříkáním – Airless pistolí

Ředění	5 – 15 % ředidla ZINGASOLV
Tlak v trysce	100 - 300 bar
Otvor trysky	0,017 – 0,024 palce

Aplikace na ZINGA nátěr

První jemný nátěr	- Aplikujte minimálně 6 hodin po nátěru ZINGA suchém na dotyk - 25-30 µm DFT, - ředění podle technického listu
Finální nátěr	- 2 hodiny po aplikaci jemného nátěru suchém na dotyk - 25-30 µm DFT

DALŠÍ INFORMACE

Vydatnost a spotřeba

Teoretická vydatnost:	- při 80 µm DFT: 8,3 m ² /L - při 100 µm DFT: 6,6 m ² /L - při 150 µm DFT: 4,4 m ² /L
Teoretická spotřeba:	- při 80 µm DFT: 0,12 L/m ² - při 100 µm DFT: 0,15 L/m ² - při 150 µm DFT: 0,23 L/m ²
Praktická vydatnost a spotřeba	Závisí na profilu, drsnosti podkladu a na způsobu aplikace.

Schnutí

Doba schnutí	Při vrstvě nátěru 80 µm DFT a relativní vlhkosti 75%: 10°C: prachosuchý: 2,5 hodiny vytvrzený: po 4 hodinách otěru odolný: po 8 hodinách 20°C: prachosuchý: po 1 hodině vytvrzený: po 2,5 hodinách otěru odolný: po 6 hodinách 30°C: prachosuchý: po 40 minutách vytvrzený: po 1,5 hodiny otěru odolný: po 4 hodinách
Přetírání	Při vrstvě nátěru 80 µm DFT a relativní vlhkosti 75%: 10°C: Minimum: 24 hodin Maximum: 3 měsíce 20°C: Minimum: 6 hodin Maximum: 1 měsíc 30°C: Minimum: 4 hodiny Maximum: 1 týden Poznámka: Když je doba mezi jednotlivými nátěry dlouhá, může dojít k znečištění povrchu, který je nutné důkladně očistit.

Doporučený systém

ISO 12944	Testované podle ISO 12944 v průmyslových zónách s vysokou vlhkostí a agresivním prostředím (kontinuální kondenzace a vysoké znečištění) (C5 I) a v pobřežních oblastech a mořských oblastech s vysokou salinitou (kontinuální kondenzace a vysoké znečištění) (C5 M) s vysokou klasifikací (životnost > 15 roků): <ul style="list-style-type: none">• ZINGA 1 x 60-80µm DFT• ZINGALUFER 1 x 80 µm DFT
-----------	--

Pro bližší informace s ohledem na zdraví a bezpečnost při používání Vám na požádání vydáme Kartu bezpečnostních údajů (KBÚ).

Informace v tomto listě jsou orientační a jsou uvedené na základě praktických zkušeností a testování. Podmínky nebo metody manipulace, skladování, použití nebo likvidace výrobku jsou mimo naši zodpovědnost. Všechny nároky týkající se nedostatků, musí být vykonané do 7 dní od obdržení zboží s uvedením produktové šarže. Vyhrazuje si právo na změnu údajů. Tento list nahrazuje všechny předcházející technické listy.